

# HygienicPro® Drenajes y canales

Para instalaciones de procesamiento de alimentos  
y producción de bebidas



[BLUCHERpipe.com](http://BLUCHERpipe.com)

**BLÜCHER®**

A **WATTS** Brand

# Hoy en día, la higiene es más importante que nunca

Los drenajes HygienicPro® utilizados en instalaciones de procesamiento de alimentos y producción de bebidas, muestran las múltiples ventajas del acero inoxidable:

- Sin esquinas ni cavidades internas para albergar el crecimiento bacteriano
- Construcción lisa de acero inoxidable para un flujo eficiente y fácil limpieza
- Resistente a una amplia gama de productos químicos de limpieza
- No se ve afectado por la limpieza a alta temperatura o la desinfección con vapor
- Duradero: diseñado para durar toda la vida útil del edificio

## Aplicaciones sanitarias

- Manufactura industrial
- Instalaciones médicas
- Hoteles y complejos turísticos
- Cocinas comerciales
- Supermercados, restaurantes, aeropuertos, etc.

## Aplicaciones especiales

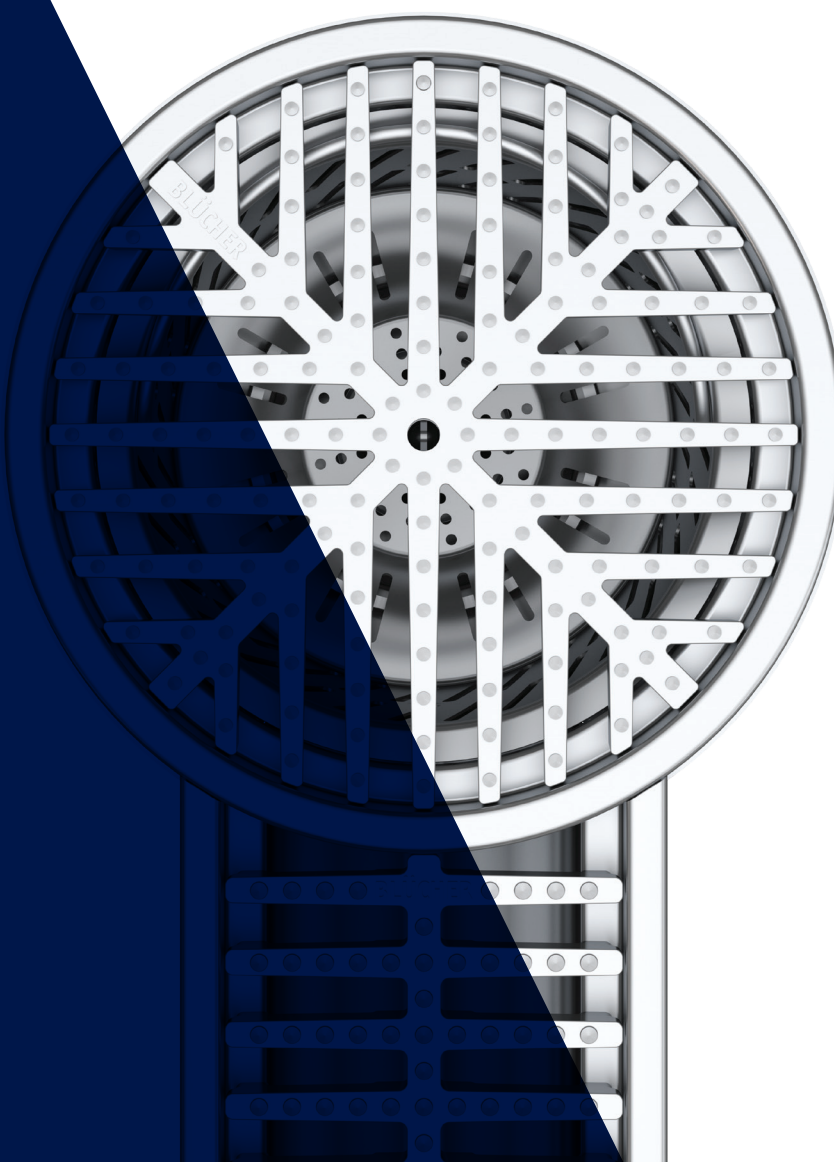
- Entornos de riesgo químico o biológico
- Industria naval y construcción de barcos
- Pisos con recubrimiento de caucho o epóxico
- Residuos indirectos

## Especificaciones

- Acero inoxidable AISI 304 o 316L
- Listado por IAPMO y/o NSF
- Clasificaciones de carga ANSI hasta Extra Heavy Duty (uso muy pesado)



Cumplimiento de NSF/ANSI/3-A 14159-1-Requisitos de higiene para el diseño de equipos de procesamiento de carnes rojas y de aves de corral.



# Hazlo bien



El área de producción en la planta presenta los mayores retos de higiene para las industrias de procesamiento de alimentos y bebidas. Es donde los desechos, la humedad y el estrés físico pueden causar problemas serios.

La higiene y los procesos de limpieza eficientes son esenciales para mantener un nivel muy alto de seguridad alimentaria. Todas las superficies y equipos deben ser fáciles de limpiar y mantenerse limpios. Los residuos, así como el agua usada en los procesos de limpieza, deben eliminarse rápidamente mediante un sistema de drenaje eficiente.

Un sistema de drenaje eficiente y diseñado higiénicamente puede actuar como una barrera entre un sistema de alcantarillado contaminado y un área de producción limpia. Además, ayuda a los fabricantes a evitar los altos costos por paros en la producción y los daños negativos que la contaminación bacteriana puede causar a la reputación de la empresa.

## Aplicaciones comunes para drenajes y canales HygienicPro

### Comercial

procesamiento de alimentos, cervecerías y otras instalaciones de bebidas, cocinas comerciales, hospitales, hoteles y complejos turísticos, aeropuertos



### Institucional

Manufactura industrial



### Especialidad

entornos de riesgo químico y biológico, marina y construcción naval, pisos de caucho y epoxi, residuos indirectos





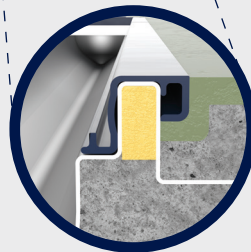
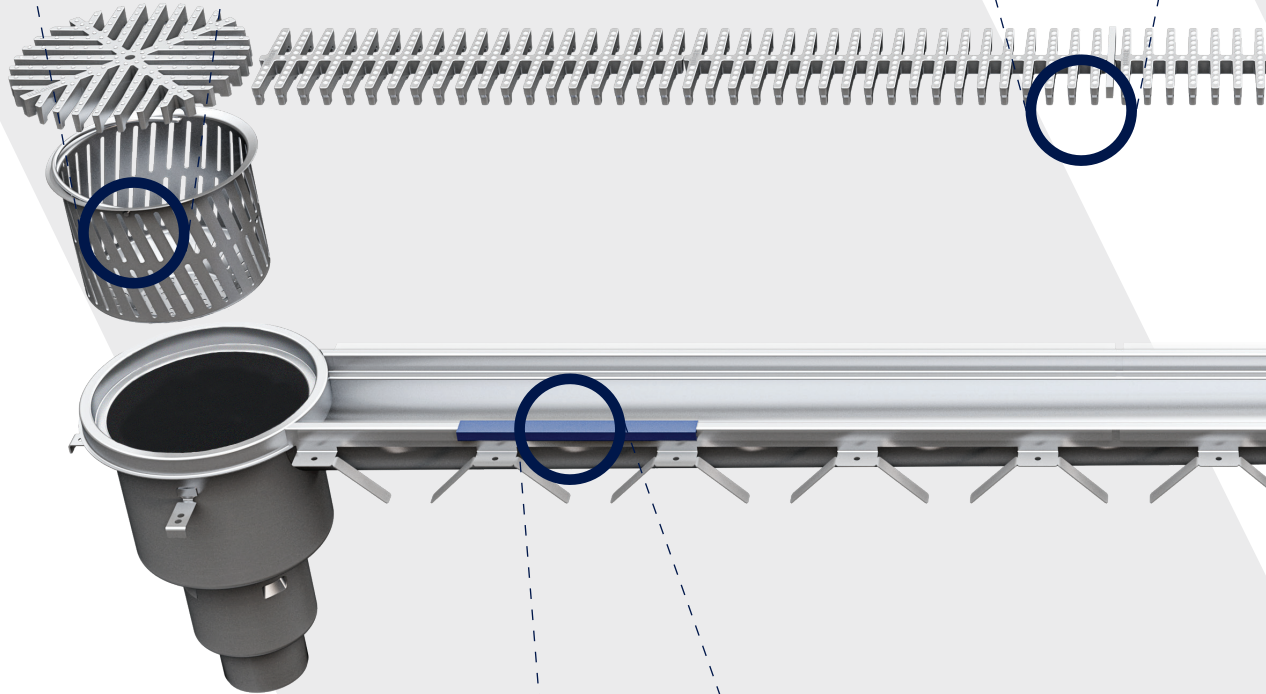
# HygienicPro®

Más limpio. Mejor.



## Reducción en paros de producción

La canasta filtrante de alta capacidad elimina las interrupciones causadas por la necesidad de vaciar canastas filtrantes obstruidas.



## Instalación impecable y segura

La cubierta protectora y la plantilla permiten una aplicación uniforme del sellador flexible alrededor del canal/drenaje.



Cumplimiento de NSF/ANSI/3-A 14159-1-Requisitos de higiene para el diseño de equipos de procesamiento de carnes rojas y de aves de corral.

### **Limpieza de pisos fácil y eficiente**

Las rejillas con lados abiertos, esquinas redondeadas y sin cavidades evitan que los desechos y residuos se depositen en la superficie de la rejilla.



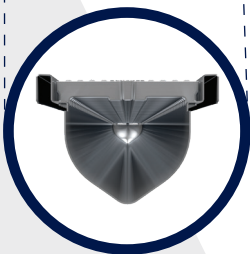
### **Adhesión segura y duradera al piso**

El relleno del marco y las lengüetas especiales de anclaje mejoran la higiene y la durabilidad, minimizando el riesgo de distorsión del marco y grietas en el piso.



### **Flujo eficiente hacia la salida**

La nueva geometría del canal proporciona un transporte eficiente al área de salida, manteniendo los canales vacíos y limpios, incluso con un flujo mínimo de agua.



### **Concepto de piso higiénico**

Las esquinas redondeadas reducen el riesgo de deterioro de las uniones y grietas en los pisos de resina.

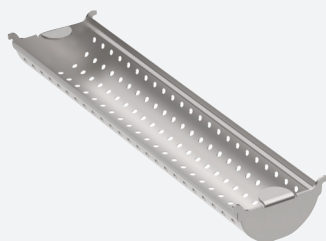
# Productos confiables de un líder de la industria

Con más de 50 años de experiencia en la fabricación de sistemas de drenaje de acero inoxidable, BLÜCHER diseñó la línea HygienicPro para las industrias de procesamiento de alimentos y producción de bebidas. Esta línea incluye:

- Drenajes puntuales y lineales con salida central o final
- Longitudes de canal de 3 a 33 pies
- Canales conectados a cajas de salida en diferentes ángulos
- Caja de salida y canastilla filtrante en tres tamaños
- Salida vertical u horizontal



# Amplia selección de accesorios



**Filtro para canal:** recoge residuos en secciones del canal alejadas de la caja de salida para evitar grandes volúmenes de desechos, reduciendo la capacidad de flujo hacia la caja de salida



**Embudo:** dirige los fluidos hacia el drenaje o canal desde la maquinaria, minimizando las salpicaduras



**Anillo de espaciado para la canastilla filtrante:** proporciona espacio entre el fondo de la caja de salida y el fondo de la canastilla filtrante si se utiliza una trampa en "P"



**Adaptador para losetas:** piezas de acero ajustadas que adaptan la instalación en pisos con loseta



Combinando conocimiento, servicio dedicado y sentido común, BLÜCHER® diseña y fabrica soluciones de acero inoxidable de alta calidad para los mercados comercial, industrial y marítimo a nivel mundial.

Conoce más en [BLUCHERpipe.com](http://BLUCHERpipe.com)



**A WATTS Brand**